



# **TECHNICKÝ POPIS**

**NÁVOD NA OBSLUHU A ÚDRŽBU**

**Záchranného padáku ATL – 88/92 – S – 1**

**číslo P – 002 – 93**

Vydání číslo: 14

Datum vydání: 1. 4. 2020

Platnost od výrobního čísla 2097004



## SEZNAM ZMĚN

Vznikne-li nutnost změnit nebo doplnit text této příručky, bude to držiteli oznámeno prostřednictvím bulletinů, schválených Projekční organizací nebo Agenturou EASA, jejichž přílohou budou nové (opravené) listy. Držitel příručky je povinen provést zápis o obdržené změně do seznamu změn a vyměnit neplatné listy za platné. Změněné nebo doplněné části textu budou označeny po straně svislou čarou, dále budou označeny na spodním okraji č. změny a datem vydání změny.

Pořadové číslo změny	Kapitola	Číslo listů, kterých se změna týká	Datum vydání nových listů	Číslo bulletinu, kterým byla změna vydána	Datum schválení bulletinu	Datum provedení Podpis





# **TECHNICKÝ POPIS**

**NÁVOD NA OBSLUHU A ÚDRŽBU**

**Záchranného padáku ATL - 88/92 - S - 1**

**číslo P – 002 – 93**

## OBSAH :

	Strana
HLAVA I	
Technický popis záchranného padáku ATL - 88/92 - S - 1	
1. Určení	3
2. Technické parametry	3
3. Funkce padáku	5
4. Sestava padáku	5
5. Seznam vyměnitelných součástí	6
6. Technický popis	7
HLAVA II	
Instrukce pro balení padáku	
1. Všeobecné pokyny	13
2. Prohlídka padáku před balením	13
3. Balící pomůcky	14
4. Balení padáku	14
HLAVA III	
Instrukce pro používání padáku	
1. Příprava padáku před letem	24
2. Otevření padáku	24
HLAVA IV	
Skladování a přeprava padáku	
1. Příprava padáku pro skladování	25
2. Skladování padáku	25
3. Přeprava padáku	25
HLAVA V	
Oprava padáku u uživatele	26
PŘÍLOHA	
Instrukce pro alternativní způsob balení záchranného padáku ATL – 88/92 – S – 1 číslo P-004-07	35

# HLAVA I

## Technický popis záchranného padáku ATL - 88/92 - S - 1

### 1. Určení

Záchranný padák ATL - 88/92 - S - 1 (dále jen padák) je určením osobní padákový komplet k vybavení letadla, nebo jako výstroj posádky, případně cestujících pro použití v nouzi.

Padák vyhovuje požadavkům technického normalizačního příkazu ETSO C23d a normy SAE AS8015B. Verze padáku obdržela ETSO oprávnění č: EASA.210.1011 Rev.A, vydané Agenturou EASA, dne 14.5.2008.

### 2. Technické parametry

#### a) Základní parametry

- plocha vrchlíku 36m<sup>2</sup>
  - hmotnost padáku: kód výrobku 02581-1 7,5 kg  
02582-1 8,1 kg  
02583-1 8,2 kg
- Hmotnosti padáků jsou uvedeny bez přenosných brašen.
- rozměry zabaleného padáku: délka 680 mm  
šířka 360 mm  
výška 90 mm
  - síla potřebná k vytržení uvolňovače 23 až 97 N

#### b) Provedení

Padák je vyráběn ve trojím provedení.

#### c) Funkční parametry

- vertikální rychlost klesání při zátěži G = 77 kg do 5 m.s<sup>-1</sup>
- otočení o 360° 8,6 s

#### d) Přehled omezení výrobku

Padák je omezen na použití:

- osobami do hmotnosti (včetně výstroje) 115 kg (254 lb)
- do rychlosti (v okamžiku otevření obalu padáku) 277,8 km.h<sup>-1</sup> (150 kt EAS)
- minimální dovolená výška použití 100 m
- při rychlosti letadla 110 km.h<sup>-1</sup>
- teplotní odolnost od - 40 do + 93,3° C

#### P o z n á m k a:

Padák prokázal spolehlivou funkci při zkouškách s hmotností zátěže 138 kg při rychlosti 333,4 km.h<sup>-1</sup>

e) Záruční doba

Záruční doba je 5 let v případě, že jsou prováděny včasné opravy a výměny opotřebovaných součástí, zachovány skladovací a přepravní podmínky a prováděny pravidelné prohlídky a ošetření spojené s větráním vrchlíku padáku. Záruční doba se počítá ode dne expedice padáku, max. však 6 měsíců od data výroby (uvedeno na vrchlíku a na štítku označení na obalu padáku).

Výrobce nepřijímá reklamace v těchto případech:

- dojde-li k násilnému poškození padáku nebo nedodržení instrukcí uvedených v Technickém popisu a návodu pro obsluhu a údržbu;
- není-li u padáku přiložen padákový záznamník nebo není-li správně vyplňován.

Při ztrátě padákového záznamníku provede výrobcem oprávněná osoba uživatele vizuální prohlídku padáku, spojenou se zápisem o stavu padáku do Protokolu o prohlídce padáku pro vystavení duplikátu padákového záznamníku. Zápis zašle k archivaci výrobcí a na základě vyhovujícího výsledku tohoto zápisu výrobce vystaví nový padákový záznamník s označením „DUPLIKÁT“.

Vizuální prohlídka padáku může být provedena též u výrobce. Zápis o stavu padáku se provede do Kontrolního listu.

V případě, že padáky vykazují poškození, kde charakter poškození (skvrny neznámého původu, značné popálení, posuny nití ve tkanině, poškozené šňůry, prodřené popruhy nebo jiné známky velkého opotřebení) dává předpoklad změn mechanicko-fyzikálních hodnot materiálů, provede organizace oprávněná k provádění údržby přezkoušení mechanicko-fyzikálních hodnot materiálů padáků.

V případě že padák bude vyžadovat opravu, organizace oprávněná k provádění údržby ji provede na základě dohody s uživatelem.

f) Životnost

Celková doba životnosti padáku je stanovena na maximálně 20 let a počítá se od data výroby, za předpokladu, že jsou dodržovány instrukce uvedené v Technickém popisu a návodu na obsluhu a údržbu.

Celková doba životnosti padáku záleží na technickém stavu padáku nebo jeho součástí.

Oprávněná osoba, provádějící balení padáku pro použití, je povinna zkontrolovat kompletnost a technický stav padáku před jeho balením pro použití.

Pokud bude technický stav padáku vyhovující, oprávněná osoba padák zabalí. Tím potvrdí způsobilost padáku pro další provoz na dobu max. 365 dnů.

Tento postup oprávněná osoba uplatňuje až do vyčerpání celkové doby životnosti padáku.



V případě zjištění nevyhovujícího technického stavu jednotlivých součástí padáku, který je v rozporu s předpisy uvedenými v Technickém popisu a návodu na obsluhu a údržbu, musí padák vyřadit z provozu a provést výměnu nevyhovující součásti, nebo odeslat padák organizaci oprávněné k provádění údržby. Organizace oprávněná k provádění údržby doporučí provedení případné opravy padáku nebo vyřazení padáku z provozu a jeho zrušení.

- g) Teplotní odolnost padáku ATL-88/92-S-1 je v rozsahu teplot od – 40 do + 93,3 °C a při relativní vlhkosti odpovídající těmto teplotám. Padák může být zabalen před použitím maximálně 365 dnů. Po každém použití je nutno padák odborně prohlédnout a v případě poškození zaslat na opravu organizaci oprávněné k provádění údržby. Závěry prohlídky se zaznamenávají do padákového záznamníku.

### 3. Funkce padáku

Po opuštění letadla uvede pilot padák do činnosti vytažením uvolňovače kapsy umístěné na levé straně nosného postroje ve výši prsou.

Vytažením uvolňovače směrem od prsou k pasu pilota dojde k vytržení jehel uvolňovače z oček uzavírací šňůry, uvolní se chlopně obalu padáku, výtažný padák se vymrští do proudu vzduchu a vytáhne z obalu padáku vrchlík se šňůrami. Šňůry se uvolní z gumových kroužků uzavírací chlopně, napnou se a vrchlík se naplní vzduchem. Zcela naplněný vrchlík zabezpečuje klidné snášení a bezpečné přistání.

### 4. Sestava padáku (obr. 1)

Padák má tyto hlavní části:

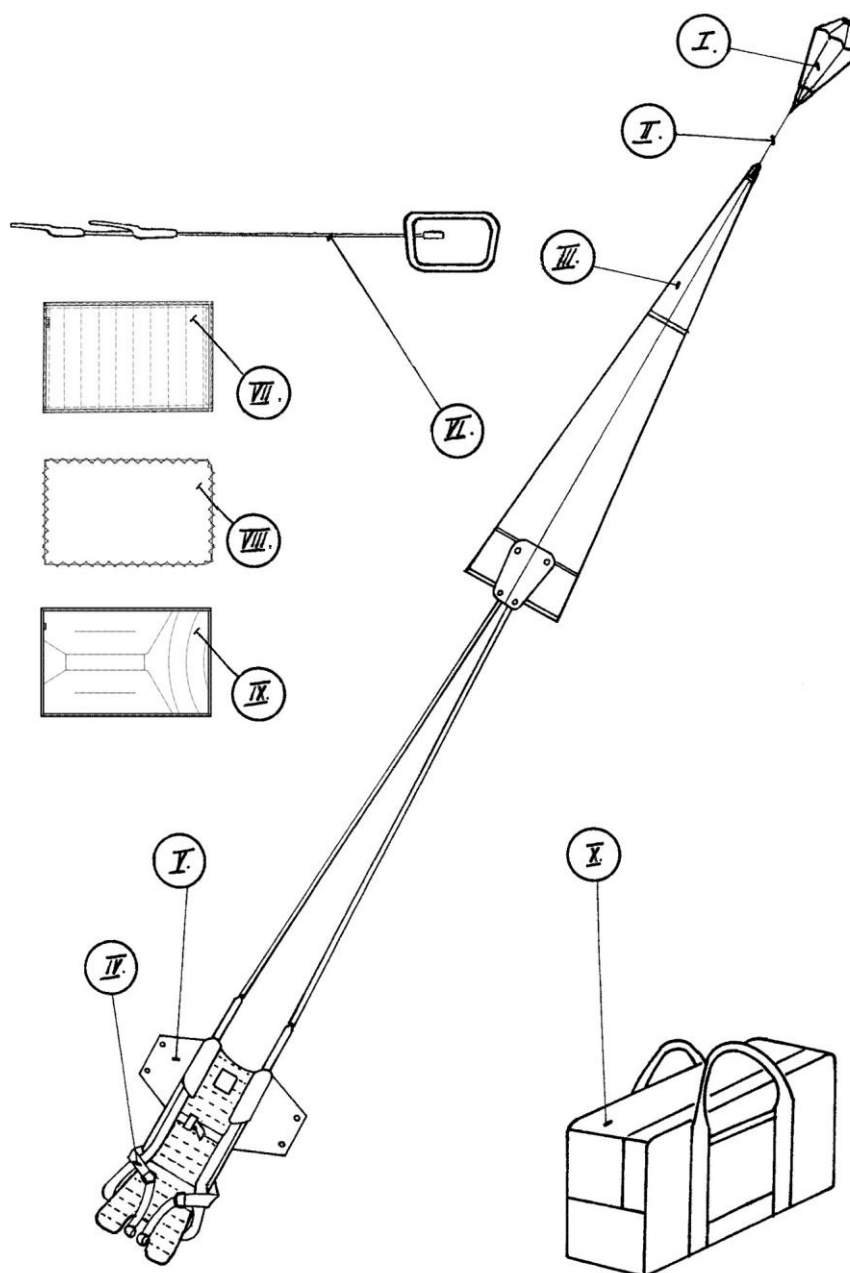
I.	Výtažný padák	PV – 031 – 1	1 ks
II.	Spojovací šňůra	SŠ – 054	1 ks
III.	Vrchlík	V – 070 – 2	1 ks
IV.	Nosný postroj	PS – 038 – 1	1 ks
V.	Obal padáku	OP – 090 – 1	1 ks
VI.	Uvolňovač	U – 048/ A	1 ks
VII.	Potní dečka	P – 023 *	1 ks
VIII.	Deka potní	P – 023A *	1 ks
IX.	Deka potní	P – 029 *	1 ks
X.	Přenosná brašna	G – 59	1 ks

\* Sestava padáku obsahuje vždy minimálně jednu potní dečku / potní deku dle požadavku uživatele. Na požadavek uživatele je možné též dodat další uvedenou potní dečku / potní deku.

## 5. Seznam vyměnitelných součástí

5.1. Výtažný padák	PV – 031 – 1
5.2. Spojovací šňůra	SŠ – 054
5.3. Uvolňovač	U – 048/ A
5.4. Uzavírací šňůra	l = 320-15 mm *
5.5. Gumový kroužek	2 x 3/8"
5.6. Potní dečka	P – 023
5.7. Deky potní	P – 023A
5.8. Deky potní	P – 029
5.9. Přenosná brašna	G – 59

\* Uvedená délka měřena při zatížení silou 60 N.



obr. 1

## 6. Technický popis padáku

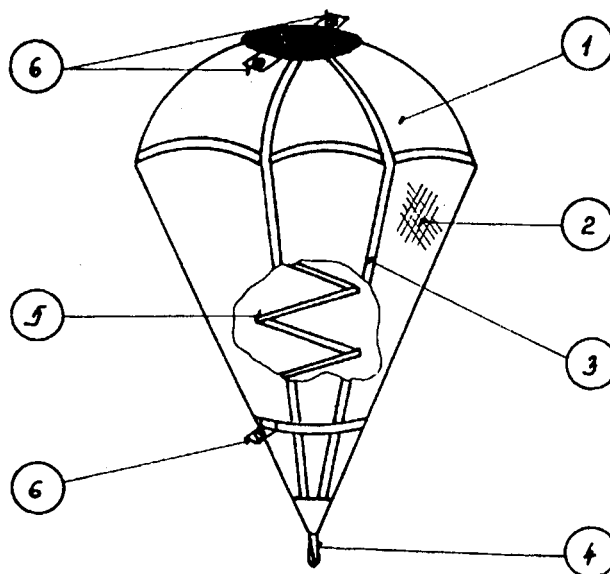
### 6.1. Výtažný padák PV – 031 – 1 (obr. 2)

Je určen k vytažení vrchlíku se šňůrami z obalu padáku. Základ vrchlíku (1) výtažného padáku je zhotoven z polyamidové tkaniny UTT 38866.

Stopka (2) je zhotovena ze záclony pletené – hrubé, obch. pol. 01200310300.

Výtažný padák je zpevněn lemovkami (3), které ve spodní části tvoří uzdičku (4).

Do výtažného padáku je všita ocelová pružina válcového tvaru (5). Ve vrchní části výtažného padáku a v místě upevnění pružiny jsou všita lemovková poutka s naraženými mosaznými kroužky (6), určená k provlečení uzavírací šňůry a tím ke složení a upevnění výtažného padáku v obalu padáku.



obr. 2

### 6.2. Spojovací šňůra SŠ – 054 (obr. 3)

Spojovací šňůra spojuje výtažný padák s pólovými šňůrami vrchlíku padáku. Je zhotovena z polyamidové dutiny, její délka je 2.000 mm. Oba konce spojovací šňůry jsou opatřeny oky pro spojení s vrchlíkem a výtažným padákem.



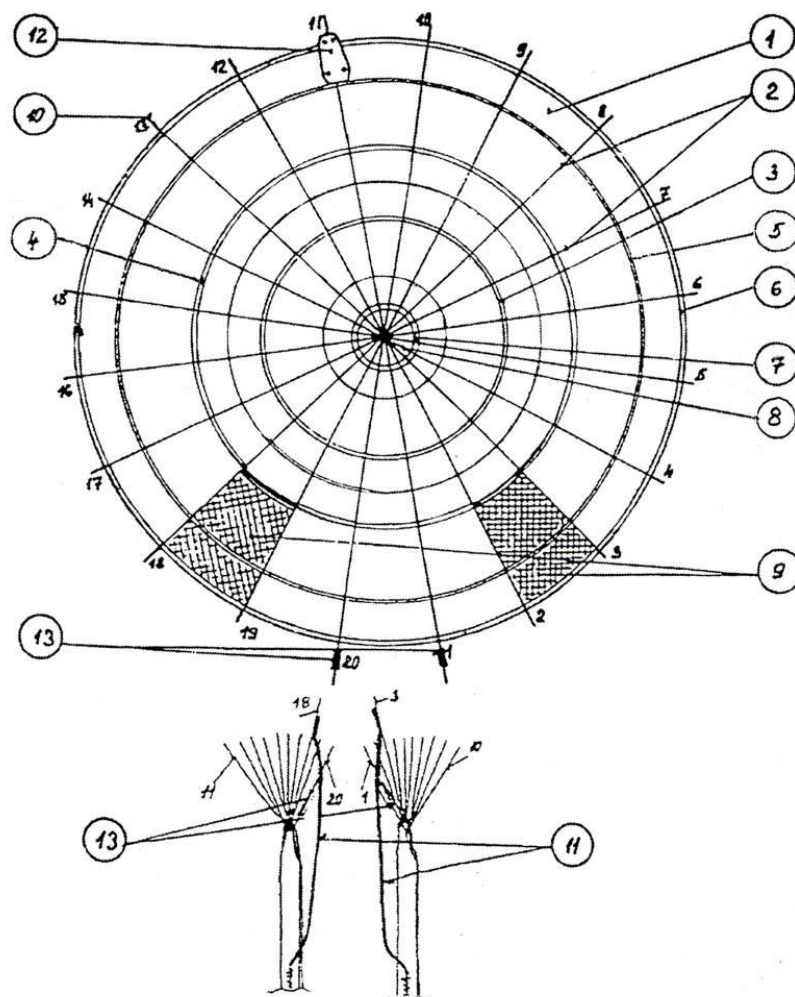
obr. 3

### 6.3. Vrchlák V – 070 – 2 (obr. 4)

Vrchlák (1) o ploše 36 m<sup>2</sup> je zhotoven z polyamidové tkaniny UTT 38866 a UTT 38960 a skládá se z 20 polí.

Konstrukce vrchlíku je zpevněna 13 mm lemovkami – nosnými (2) a kruhovými (3), (4) a (5).

Spodní okraj (6) a okraj pólového otvoru (7) jsou zpevněny lemovkami 25 mm. Pólový otvor je zpevněn pólovými šňůrami (8). V zadní části vrchlíku jsou dvě pole (9) částečně vyplněná záclonou pletenou - jemnou, obch. pol. 01200210300, která zabezpečují stabilitu, dopřednou rychlost a říditelnost padáku. K vrchlíku je připevněno 20 nosný šňůr (10) v délce 5.000 mm o minimální pevnosti 2.600 N. Ve spodní části jsou ke šňůrám č. 3 a 18 připojeny řídicí šňůry (11) červené barvy. Nosné šňůry se při balení ukládají do gumových kroužků 2 x 3/8" uzavírací chlopně (12), která je našita u spodního okraje vrchlíku u nosné šňůry č. 11. Nosné šňůry č. 1 a 20 jsou u spodního okraje a u volných konců nosného postroje opatřeny barevným označením (13) pro snadnější ukládání vrchlíku.



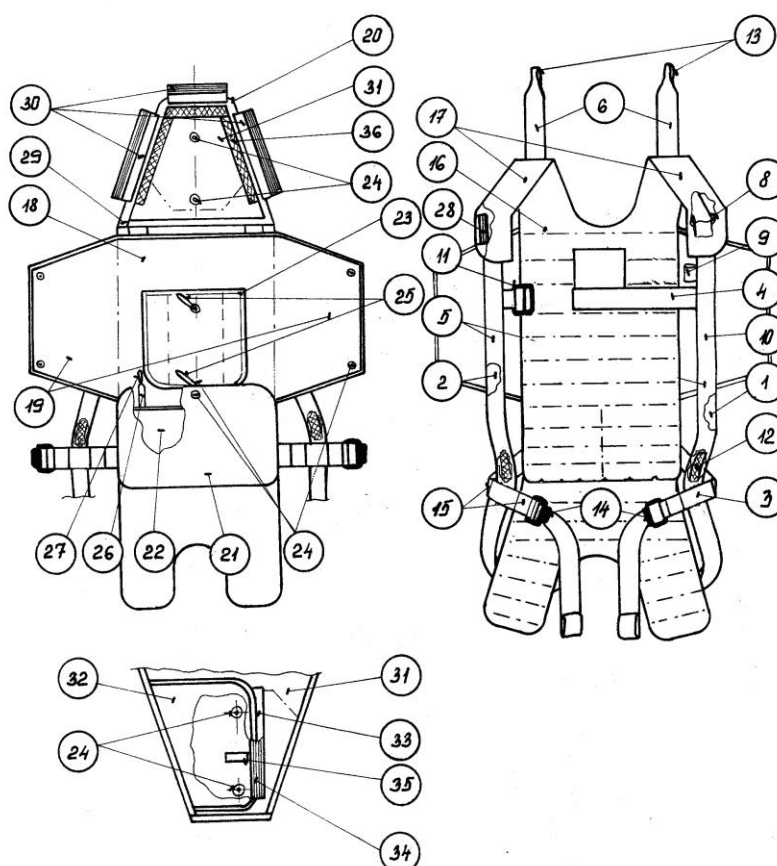
obr. 4

6.4. Nosný postroj PS – 038 – 1

6.5. Obal padáku OP – 090 – 1

Nosný postroj s obalem padáku tvoří jeden celek (obr. 5).

Nosný postroj slouží k připevnění padáku k tělu pilota a rozložení dynamického nárazu. Nosný postroj je zhotoven z polyamidového popruhu o min. pevnosti v tahu 14.700 N. Skládá se ze dvou hlavních popruhů – levého (1) a pravého (2), bederního (3) a prsního (4) popruhu. Hlavní popruhy jsou zesíleny lemovkami (5) šíře 43 mm, v ramenní části přechází ve volné konce (6) a z nich potom v zádové popruhy (7), které jsou přehnuty a prošity přes bederní popruh (3). Pevnost přechodu hlavního popruhu ve volný konec zabezpečují kovová oválná oka (8). V prsní části levého hlavního popruhu je všit prsní popruh (4). Nad ním je všito lemovkové poutko (9) pro vedení hadice uvolňovače. Pod prsním popruhem je vytvořena kapsa (10) pro uložení rukojeti uvolňovače. V pravém hlavním popruhu je v prsní části všita utahovací přezka (11), určená k provlečení prsního popruhu a tím ke stažení nosného postroje v prsní části. Na oba hlavní popruhy jsou našity stuhové uzávěry (12), určené k nastavení délky nosného postroje, překryté lemovkami (5). Volné konce jsou opatřeny oky (13) pro připojení šňůr vrchlíku. Bederní popruh je na obou koncích opatřen přezkami (14), které jsou určeny k dotáhnutí nosného postroje na tělo pilota. Mezi dvěma omotávkami (15) na každém konci bederního popruhu je vytvořen otvor, sloužící k provlečení hlavních popruhů.

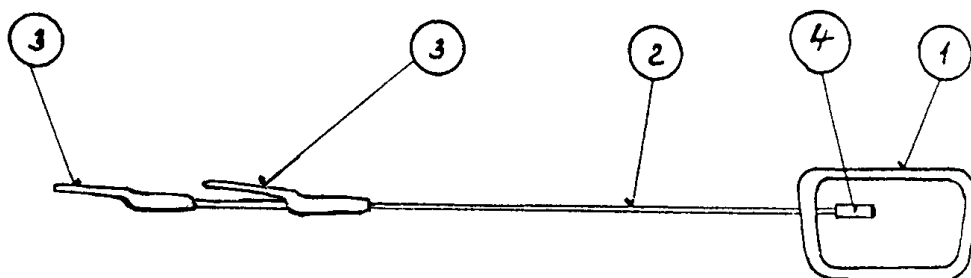


obr. 5

Obal padáku je určen pro uložení vrchlíku se šňůrami, spojovací šňůry a výtažného padáku. Obal padáku je zhotoven z polyamidové nebo polyesterové tkaniny, má tvar obálky. K hlavním částem patří: zádový vatník (16), který přechází ve dva ramenní vatníky (17), středová část obalu padáku (18) s bočními chlopněmi (19), vrchní chlopeň (20) a spodní chlopeň (21). Druhou stranu vatníku tvoří dno obalu padáku (22), na které je našita středová část obalu padáku (18) s bočními chlopněmi (19). Na středovou část je našita balící chlopeň (23), sloužící k oddělení výtažného padáku od vrchlíku. Středová část je dále opatřena dvěma kroužky (24), kterými je provlečena uzavírací šňůra (25), určena k vymezení pohybu a složení výtažného padáku a k uzavření obalu padáku. Obě boční chlopně jsou rovněž opatřeny kroužky (24). Do spodního okraje středové části jsou všity dvě lemovky (26) s provlečenými gumovými kroužky  $2 \times \frac{3}{8}$ " (27) určenými k přichycení nosných šňůr k obalu padáku. Horní chlopeň má trojúhelníkový tvar, který přechází do horních částí ramenních vatníků. Po vnitřním obvodu je sešitá ramenními vatníky zádového vatníku. Vnější spojení zabezpečují stuhové uzávěry (28). Vrchní chlopeň sestává ze dvou hlavních částí; vnější chlopně (29) opatřené lemovkami se stuhovými uzávěry (30) a vnitřní chlopně (31), na které je našita krycí chlopeň (32) překrývající otevírací mechanismus obalu padáku. Je opatřena chlopní. Otevírací mechanismus sestává ze dvou kroužků (24), kterými je při zabalení obalu provlečena uzavírací šňůra a zajištěna jehlami uvolňovače. Na vnitřní chlopní je dále našita lemovka (35), sloužící k připojení uvolňovače. Na vnitřní straně chlopně (31) jsou našity stuhové závěry (36), na které se připojí stuhové uzávěry (30) vnější chlopně a tím dochází ke spojení obou chlopní.

#### 6.6. Uvolňovač U – 048/ A

Uvolňovače je určen k uzavření a otevření padáku. Skládá se z rukojeti (1), ocelového lanka (2), dvou jehel (3) a zarážky (4).



obr. 6

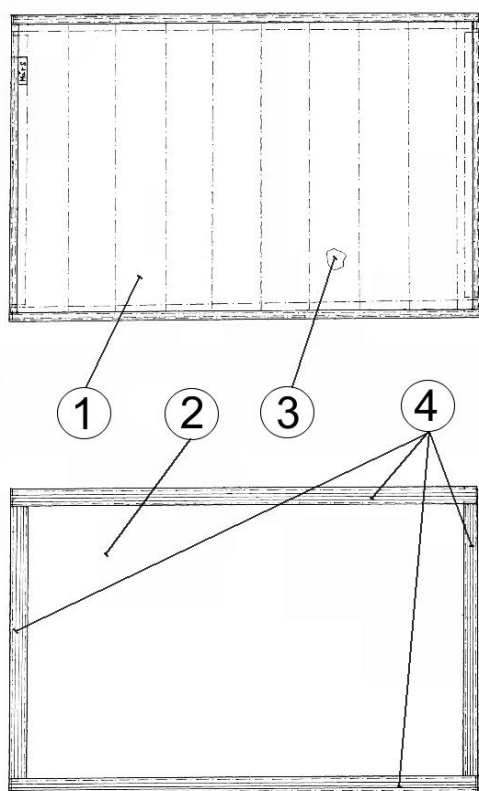
6.7. Potní dečka P-023 (obr. 7), deka potní P-023A (obr. 7a),  
deka potní P-029 (obr. 7b)

Potní dečka / potní deka je určena k pohodlnému opření pilota v sedadle letadla.

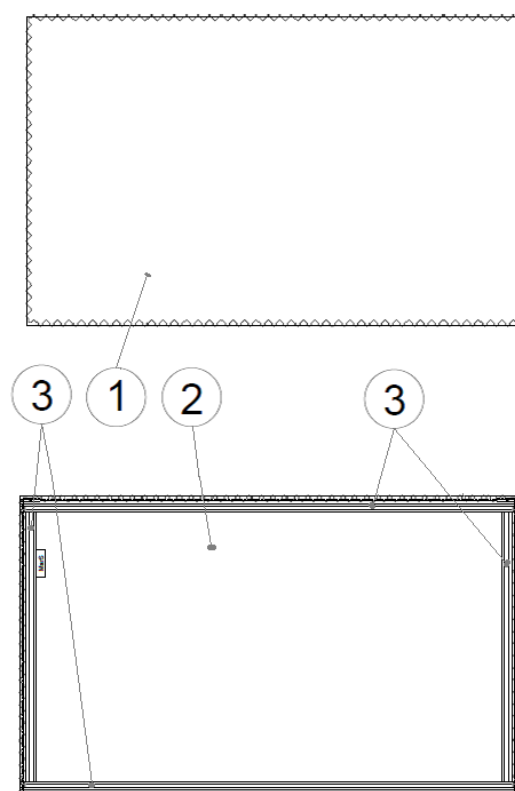
Vnější díly potní dečky P-023 jsou zhotoveny z bavlněné plachtoviny (1) a neprodyšné polyamidové tkaniny (2), vnitřní prostor je vyplněn vložkou z netkané textilie (3). Na rubové straně potní dečky jsou našity stuhové uzávěry (4), určené k připojení potní dečky k obalu padáku.

Na požadavek uživatele lze dodat:

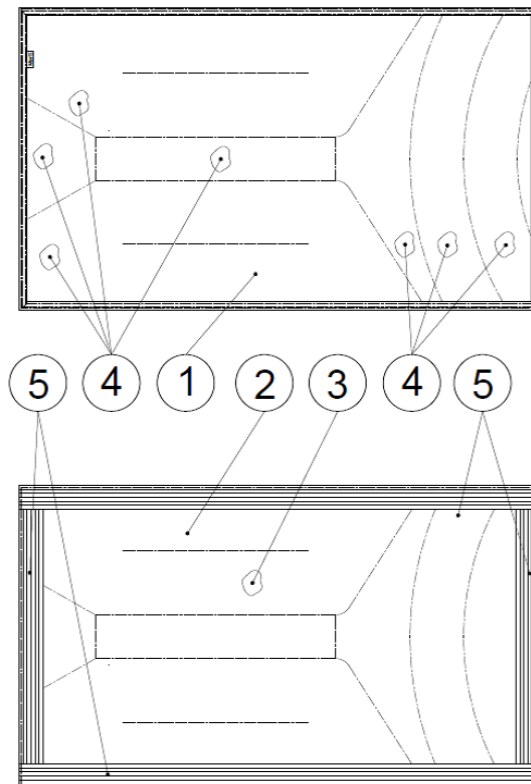
- deku potní P – 023A, která má vnější díly zhotoveny z ovčí kožešiny (1) a z bavlněné plachtoviny (2). Na rubové straně potní deky jsou našity stuhové uzávěry (3), určené k připojení potní deky k obalu padáku.
- deku potní P – 029 s progresivní tvarovou konstrukcí pro zvýšení uživatelského komfortu. Vnější díly potní deky jsou zhotoveny z 3D tkaniny (1) a z bavlněné plachtoviny (2). Vnitřní prostor je vyplněn vložkou z netkané textilie (3) a anatomickou tvarovou výplní (4). Na rubové straně potní deky jsou našity stuhové uzávěry (5), určené k připojení potní deky k obalu padáku.



obr. 7



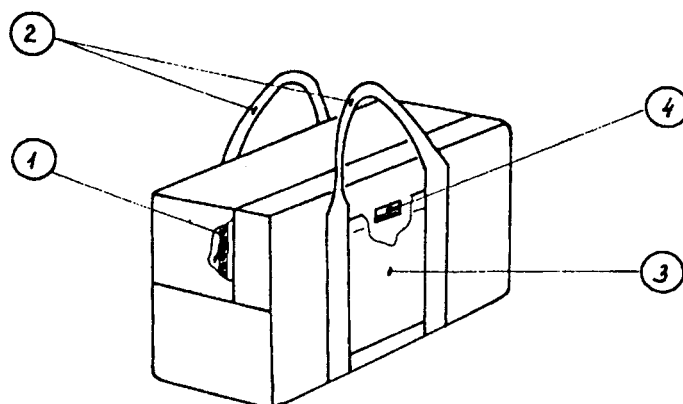
obr. 7a



obr. 7b

#### 6.8. Přenosná brašna G – 59 (obr. 8)

Přenosná brašna je určena k uložení padáku při skladování a přepravě. Je zhotovena z polyamidové plachtoviny, má tvar kvádrů o rozměrech 640x400x230 mm. V horní části brašny je všité zdrhovadlo (1), kterým se brašna uzavírá. Přenosná brašna má dvě držadla (2) a na boční straně všitou kapsu (3), která se uzavírá pomocí stuhového uzávěru (4). Kapsa slouží pro uložení padákového záznamníku a náhradních součástí.



obr. 8



## HLAVA II

### Instrukce pro balení padáku

#### 1. Všeobecné pokyny

- 1.1. Balení padáku provádí pouze osoba oprávněná k balení padáků.
- 1.2. Před balením padáku je nutno zkontrolovat jeho kompletnost a technický stav.
- 1.3. Odstranění závad se provede výměnou poškozených součástí nebo opravou.
- 1.4. Oprava padáku se provede podle Technických podmínek pro opravu č. 0-2-93 padáku ATL - 88/92 - S - 1.
- 1.5. Výměna součástí a opravy se zaznamenávají do padákového záznamníku.
- 1.6. K plombování jehel uvolňovače se použije nitě zelené barvy o pevnosti 4,5 až 7,5 N.
- 1.7. K plombování uzavření přenosné brašny se použijí červené nitě o pevnosti 49 až 68,8 N.
- 1.8. Při balení padáku se doporučuje nevystavovat vrchlík přímému slunečnímu záření.

#### 2. Prohlídka padáku před balením

- 2.1. Prohlídka se provádí v tomto pořadí:
  - výtažný padák
  - spojovací šňůra
  - vrchlík se šňůrami
  - nosný postroj
  - obal padáku
  - uvolňovač
  - přenosná brašna
- 2.1.1. Prohlídka výtažného padáku  
Kontroluje se, zda není poškozena tkanina, švy a kovové kroužky na lemóvkách. Je-li pružina výrazně deformovaná nebo zlomená, výtažný padák se nahradí novým.  
Kontroluje se přišití lemóvek s průchodkami k pružině a jejich poloha ve středu základny pružiny.
- 2.1.2. Prohlídka spojovací šňůry  
Kontroluje se poškození lemóvky a šití.
- 2.1.3. Prohlídka vrchlíku  
Vrchlík se prohlídí v napnutém stavu, nejlépe proti světlu. Kontroluje se poškození tkaniny, lemóvek a švů. Po kontrole se ještě překontrolují nosné a řídicí šňůry.

- 2.1.4. Prohlídka nosného postroje  
U nosného postroje se kontroluje celistvost popruhů a šití, kapsa uvolňovače, stav a funkce přezek.
- 2.1.5. Prohlídka obalu padáku  
Kontrolu je se poškození tkaniny, lemovek a výztuh, stav kovových kroužků. Zvláštní pozornost je třeba věnovat uzavírací šňůře – je-li poškozená, je nutno ji vyměnit.
- 2.1.6. Prohlídka uvolňovače  
Kontroluje se stav uvolňovače - lanka uvolňovače, zarážky a jehel (rozlisování, rez, vruby). Poškozený uvolňovač se nahradí novým.
- 2.1.7. Prohlídka přenosné brašny  
Kontroluje se poškození tkaniny (skvrny), lemovky držadel a stav zdrhovadla.
- 2.2. Výměna poškozených součástí  
V provozu se dovoluje vyměnit součásti uvedené v HLAVĚ I, článek 5.

### **3. Balicí pomůcky**

- 3.1. Balení padáku se provádí na balícím stole, nebo na polním balícím stole.  
3.2. K balení padáku je třeba použít dvě pomocné balící šňůry délky asi 1 m a několik těžítek.

### **4. Balení padáku**

Balení padáku provádí jedna osoba.

Po zabalení padáku provede zápis o balení do padákového záznamníku.

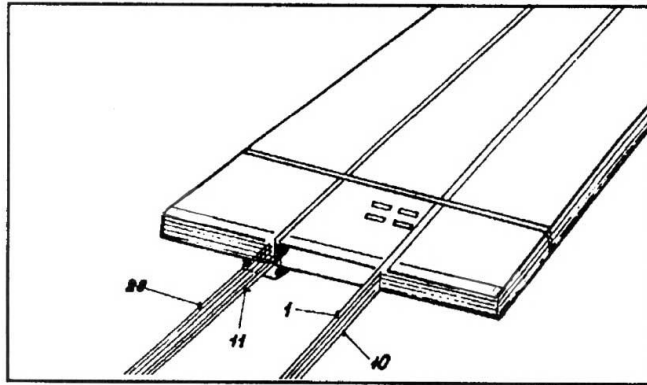
Postup balení:

- 4.1. Příprava balení
- 4.2. Složení vrchlíku
- 4.3. Kontrola vrchlíku a šňůr
- 4.4. Uložení šňůr do uzavírací chlopně
- 4.5. Kontrola uložení šňůr
- 4.6. Uložení vrchlíku do obalu padáku
- 4.7. Uložení výtažného padáku a uzavření obalu padáku
- 4.8. Kontrola zabaleného padáku

#### 4.1. Příprava balení

Padák se rozloží na balící stůl. Šňůry pólového otvoru se upevní na konci balícího stolu, vrchlík i nosné šňůry se napnou na celou délku. Výtažný padák se položí vedle vrchlíku. Nosný postroj s obalem padáku se položí obalem padáku nahoru, vrchlík se rozdělí na poloviny tak, aby šňůry č. 1 až 10 ležely vpravo a šňůry č. 11 až 20 vlevo (obr. 9).

Lanko uvolňovače s jehlami se provlékne poutky nosného postroje a připojí se na vnitřní chlopeň. Rukojeť uvolňovače se vloží do kapsy na nosném postroji a zajistí se pomocí stuhových uzávěrů.

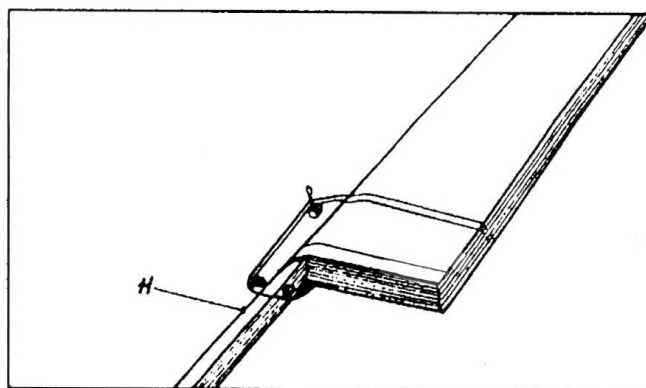


obr. 9

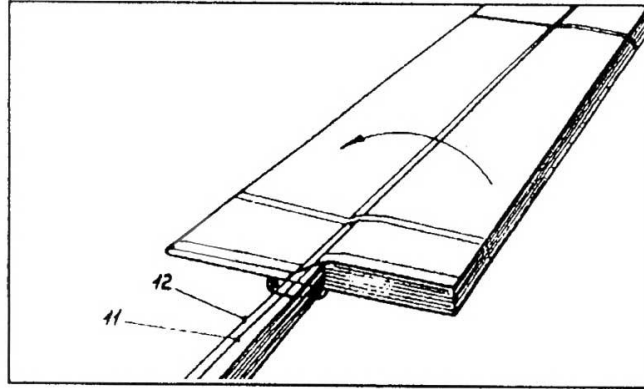
#### 4.2. Složení vrchlíku

Levá polovina vrchlíku se přehodí na pravou stranu (obr. 10). Šňůra č. 12 se položí na šňůru č. 11, pole mezi těmito šňůrami se tak složí na polovinu a po celé délce se urovná (obr. 11).

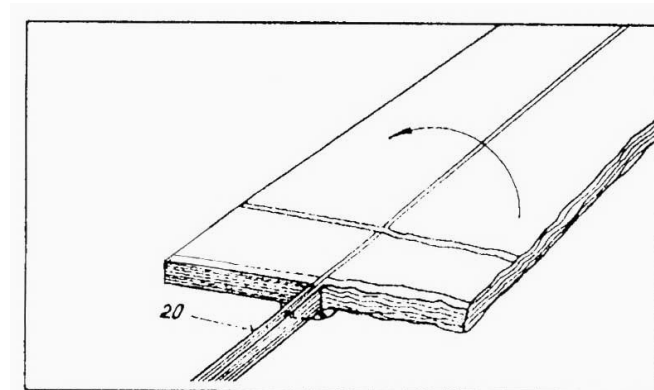
Tímto způsobem se uloží celá levá polovina vrchlíku až po šňůru č. 20 (obr. 12).



obr. 10

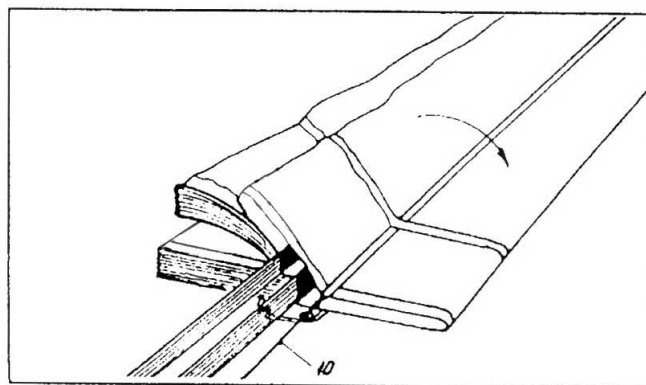


obr. 11

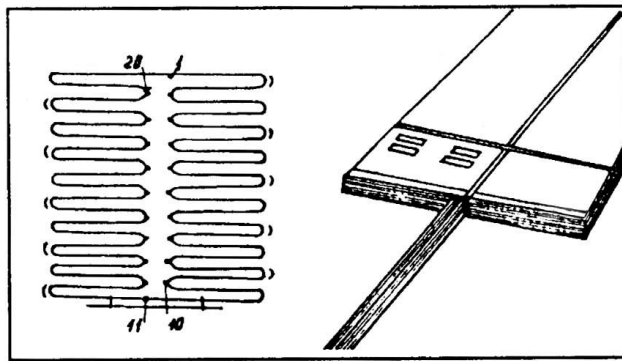


obr. 12

Nesložená pravá polovina vrchlíku se přehodí na složenou levou polovinu a složí se stejným způsobem jako levá polovina (obr. 13). Pole mezi šňůrami č. 1 a 20 se uloží na levou stranu (obr. 14).

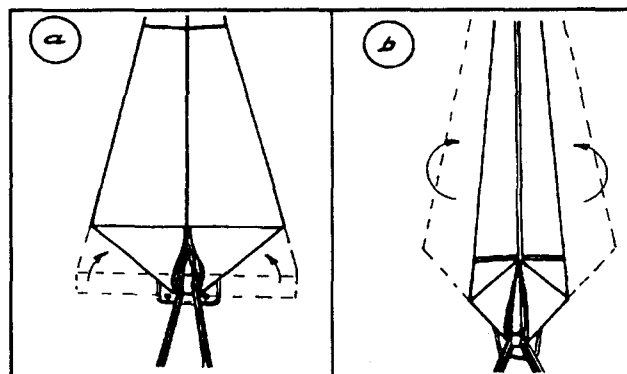


obr. 13



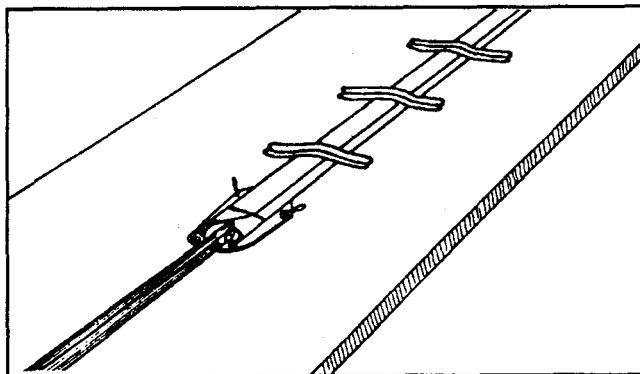
obr. 14

Vrchlík se u spodního okraje přeloží od šňůr pod úhlem  $45^\circ$  (obr. 15a) a levá i pravá polovina vrchlíku se přehne na polovinu (obr. 15b).



obr. 15

Takto složený vrchlík se přeloží na třetiny tak, že se nejdříve položí pravá strana vrchlíku a na ni potom levá strana vrchlíku a vrchlík se zatíží těžítka (obr. 16).

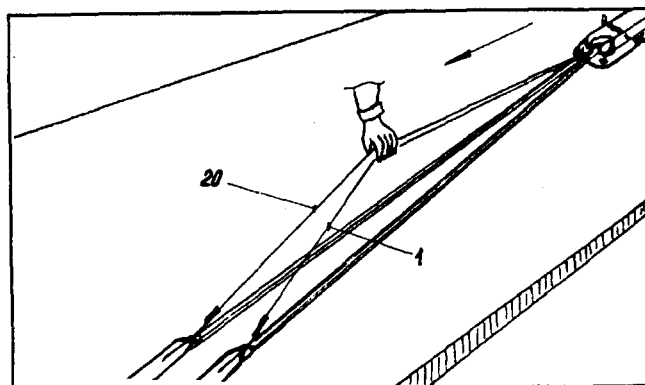


obr. 16

#### 4.3. Kontrola vrchlíku a šňůr

Balič uchopí šňůry č. 1 a 20 (u vrchlíku i u volných konců, označené červeným označením) nadzvedne je a projde od vrchlíku k volným koncům nosného postroje.

Tímto způsobem zkontroluje, že jsou tyto šňůry od okraje vrchlíku až k volným koncům nosného postroje volné (obr. 17).



obr. 17

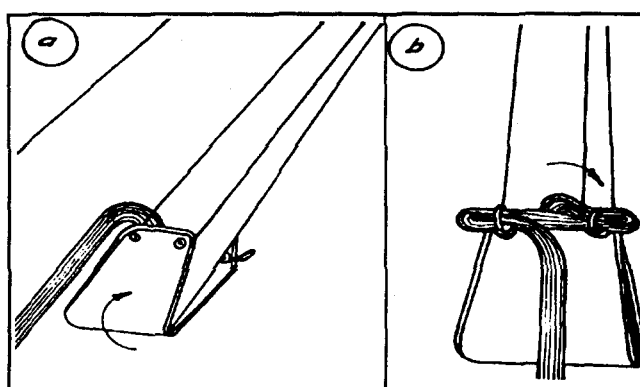
#### 4.4. Uložení šňůr do uzavírací chlopně

Nosné šňůry se uchopí u spodního okraje vrchlíku a spodní část vrchlíku se přeloží tak, aby uzavírací chlopeň byla přehnuta v polovině. Gumové kroužky připojené ve spodní části uzavírací chlopně po stranách složeného vrchlíku se provléknou kovovými kroužky v horní části uzavírací chlopně a nosné šňůry se postupně uloží do všech gumových kroužků, umístěných ve spodní části uzavírací chlopně (obr. 18a, b a 19).

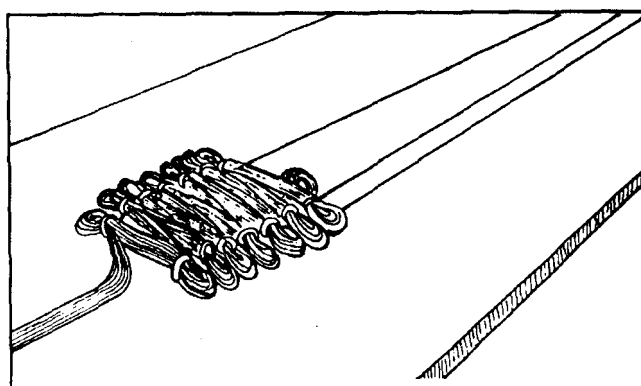
Délka oček za gumovými kroužky je 30 až 50 mm.

Šňůry nesmí být překroucené.

Při ukládání se obal padáku přitahuje směrem k vrchlíku.



obr. 18



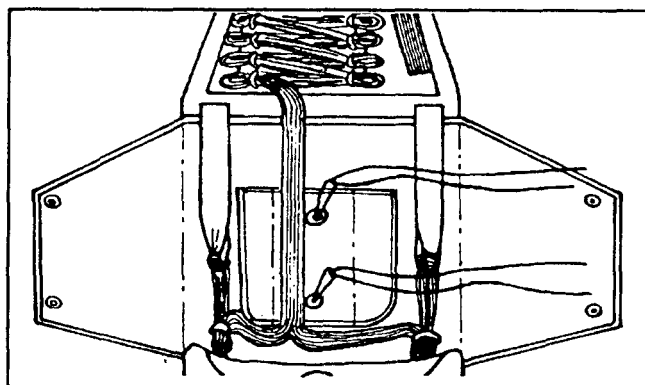
obr. 19

#### 4.5. Kontrola uložených šňůr

Balič zkontroluje pohledem správnost uložení šňůr

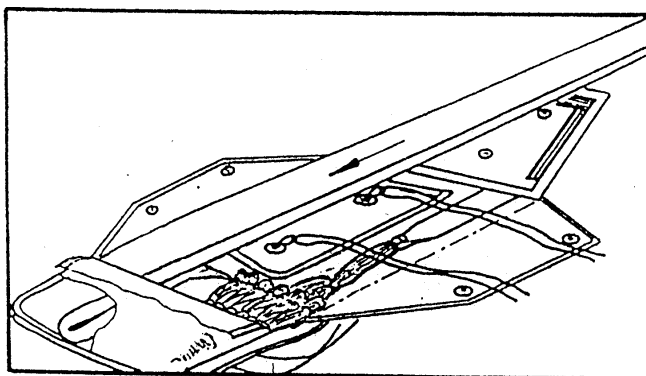
#### 4.6. Uložení vrchlíku do obalu padáku

Volné konce nosného postroje se přehnou do obalu padáku a šňůry u volných konců se provléknou gumovými kroužky na dně obalu padáku. Do oček uzavírací šňůry se provléknou pomocné balící šňůry (obr. 20).



obr. 20

Volná část spodní chlopně se přehne směrem k sedovému vatníku. Spodní okraj vrchlíku s uloženými šňůrami se položí napříč spodní části dna obalu padáku šňůrami nahoru a určitá část složeného vrchlíku se zasune do levé části dělené spodní chlopně až po spojení spodní chlopně se dnem obalu padáku (obr. 21).



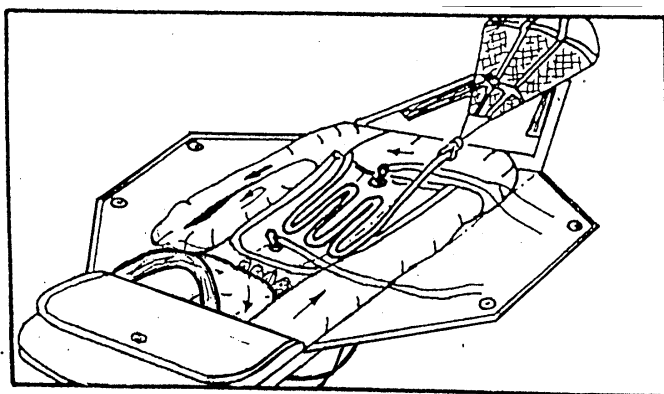
obr. 21



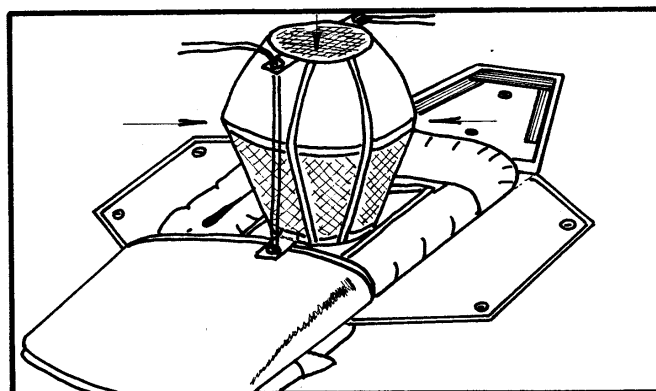
Další sklad vrchlíku se provede pod pravou část dělené spodní chlopně. Pak se složený vrchlík vede v celé délce obalu padáku, v rohu obalu se přeloží, pokračuje se po šířce obalu padáku, v rohu opět přehne a po délce obalu padáku se ukládá směrem ke spodní chlopni. Horní okraj vrchlíku s pólovými šňůrami se podehne a spojovací šňůra se varhánkovitě uloží do prostoru mezi očky zavírací šňůry (obr. 22). Pomocná balící šňůra se provlékne kroužkem ve spodní chlopni.

#### 4.7. Uložení výtažného padáku a uzavření obalu padáku

Výtažný padák se stopkou položí na složenou spojovací šňůru a lemovkami s kroužky se provléknou pomocné balící šňůry. Stlačí se pružina výtažného padáku a tkanina jeho vrchlíku se ukládá směrem dovnitř mezi jednotlivé závity pružiny (neshrnuje se pod nebo nad stlačenou pružinu (obr. 23, 24).

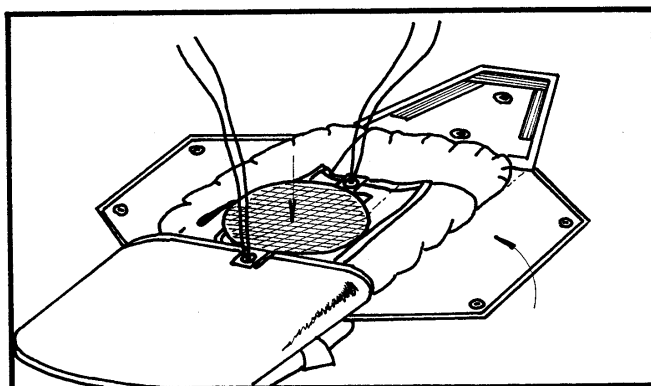


obr. 22

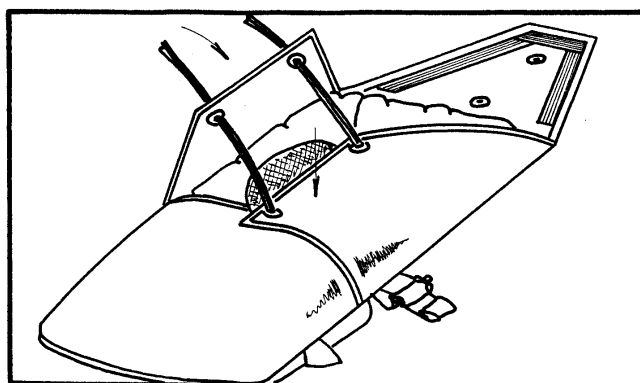


obr. 23

Levou rukou přidržuje balíč stlačený výtažný padák a pravou rukou přiloží pravou boční chlopeň přes výtažný padák a navleče do kroužků pomocnou balící šňůru. Stejným způsobem pokračuje i s levou boční chlopní (obr. 25).



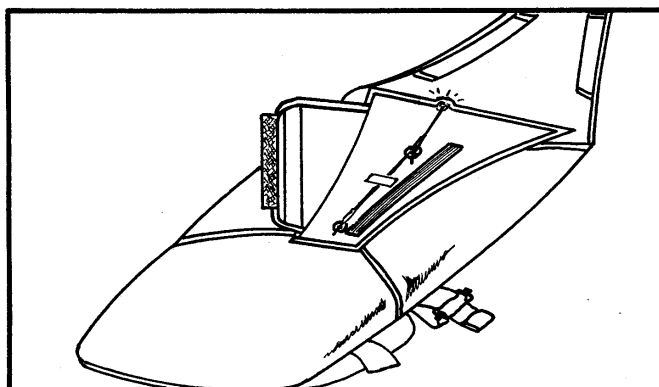
obr. 24



obr. 25

Pomocné balící šňůry se provléknou kroužky ve vnitřní chlopni vrchní chlopně obalu padáku, vrchní chlopeň se přiloží na boční chlopně. Vytažením pomocných balících šňůr se vytáhnou očka uzavírací šňůry, do kterých se vsunou jehly uvolňovače a tím je obal padáku uzavřen.

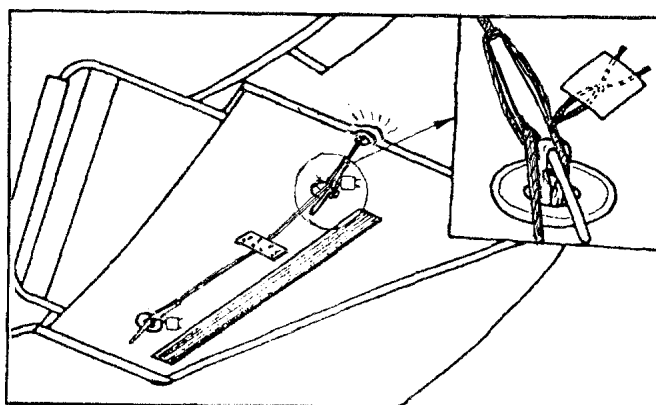
Pomocné balící šňůry se stáhnou pod jehly uvolňovače a vytahují se zespod jehel (aby nedocházelo k poškozování uzavírací šňůry), obr. 26.



obr. 26

#### 4.8. Kontrola zabaleného padáku

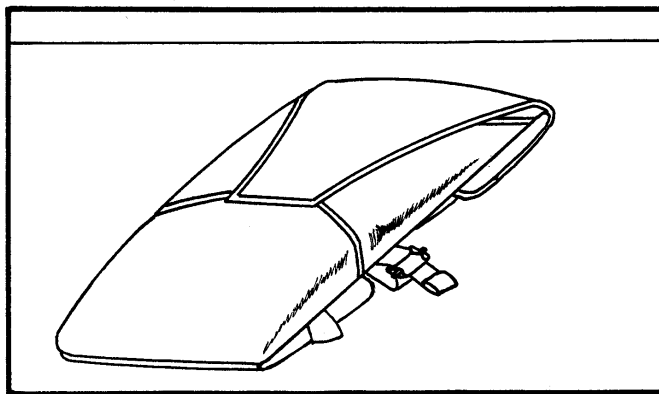
Balič kontroluje zabalený padák a obě jehly uvolňovače zajistí zelenou plombovací nití o pevnosti 4,5 až 7,5 N. Nit se provleče očkem uzavírací šňůry a za zalisovanou část jehly a konce nití se převáží třemi uzly (det. obr. 27). Ve vzdálenosti 20 až 30 mm od uzlů se konce nití sváží dohromady a uzel se zajistí papírovou lepicí páskou (obr. 27). Lepicí páska se označí datem zabalení a podpisem baliče.



obr. 27

Uzavírací mechanismus se překryje krycí chlopní pomocí stuhového uzávěru a dělená vrchní chlopeň se uzavře ze tří stran stuhovým uzávěrem. Tímto je balení padáku skončeno (obr. 28).

Balič provede zápis o balení do padákového záznamníku a tento zápis podepíše.



obr. 28

## HLAVA III

Instrukce pro používání padáku

### 1. Příprava padáku před letem

Před letem pilot především zkontroluje umístění jehel lanka uvolňovače v očkách uzavírací šňůry, neporušenost plombovací nitě a datum zabalení padáku.

Dále zkontroluje stav a funkčnost kovových částí padáku.

Po ustrojení do padáku si délku popruhů upraví pomocí přezek na nosném postroji.

### 2. Otevření padáku

Viz HLAVA I. článek 3 – Funkce padáku.

Po použití (otevření) padáku musí být provedena odborná prohlídka padáku. Pokud se padák při použití poškodí, odešle se na opravu organizaci oprávněné k provádění údržby.

# HLAVA IV

## Skladování a přeprava padáku

### 1. Příprava padáku pro skladování

Před skladováním padáku se provede jeho prohlídka, případně oprava, výměna poškozených součástí a větrání.

Padák se skladuje v přenosné brašně v zabaleném (do 365 dnů od zabalení) nebo nezabaleném stavu. Rozbalený vrchlík se urovná podle polí, levá polovina se přeloží na pravou polovinu a vrchlík se od vrchlíku ke spodnímu okraji smotá.

Nosné šňůry se řetízkovitě spletou.

Padák se vloží do přenosné brašny tak, aby štítek s evidenčním číslem na zádočném vatníku obalu padáku byl nahoře.

Padákový záznamník se vloží do kapsy na přenosné brašně.

### 2. Skladování padáku

Padák se skladuje v regálech, v suché tmavé, dobře větratelné místnosti. Vzdálenost spodní police od podlahy musí být nejméně 0,15 m, vzdálenost regálu od stěn nejméně 0,5 m, od topných těles nejméně 1 m. Je-li padák uložen ve skladu delší dobu, musí být minimálně jednou za 365 dnů větrán po dobu 24 hodin. Větrání se provádí ve stínu, padák se nevystavuje slunečnímu záření.

Do padákového záznamníku se provede zápis o provedeném větrání. V místnostech, kde se skladují padáky, není dovoleno skladovat kovové předměty nepatřící k padákům, oleje, kyseliny, ředidla a jiné agresivní látky. Při dlouhodobém skladování padáku doporučuje výrobce v místnostech pro skladování tyto klimatické podmínky:

- denní teplota	+ 14 až + 24 °C
- denní relativní vlhkost	35 až 73 %

### 3. Přeprava padáku

3.1. Padáky se v provozních podmínkách přepravují v přenosných brašnách v letadlech nebo krytých (zaplachtovaných, skříňových) vozidlech.

3.2. V ostatních případech (mimo 3.1.) se padáky přepravují rozbalené v přenosné brašně uložené v kartonech, bednách, přepravních skříních nebo kontejnerech. Přepravní obaly musí mít hladký a čistý vnitřní povrch. Stěny beden a přepravních skříní musí být potaženy balícím papírem.

3.3. Padáky, uložené v kartonech, bednách nebo přepravních skříních, musí být přepravovány v krytých dopravních prostředcích.

3.4. Zvláštní podmínky přepravy padáků je nutno uvést v HS.

# HLAVA V

Oprava padáků u uživatele

## 1. Výrobce oprávněné osobě uživatele je povoleno provádět následující opravy:

Našití záplat na tkaninu, lemovky, popruhy

Doplňující stehy na porušeném šití

Výměna stuhového uzávěru a kroužků

### 1.1. Našití záplat na tkaninu, lemovky a popruhy

- a) Našití záplat na tkaninu (vztahuje se na všechny součásti padáku);
- oprava poškozené tkaniny (popálení, natržení apod.) se provede našitím jednostranné nebo oboustranné záplaty na poškozené místo ze stejného druhu materiálu jako je poškozená tkanina;
  - záplaty mohou být čtvercové, nebo obdélníkové a po našití musí být minimální rozměry 30x30 nebo 30x60 mm, max. povolený rozměr po našití 250x250 mm;
  - našitá záplata nesmí deformovat základní tkaninu;
  - našitá záplata musí překrývat dvakrát větší plochu, než je poškozený úsek; směr osnovy a útku záplaty se musí krýt se směrem osnovy a útku základní tkaniny;
  - je-li poškození ve vzdálenosti menší než 20 mm od švu, oprava se provede záplatou, která musí být všita do švu (schéma č. 1);
  - našití záplaty s vystřižením (schéma č. 2);
  - ukončení šití záplaty musí přesahovat minimálně 20 mm přes začátek našívání záplaty;
  - u záplaty, která je všita do švu (schéma č. 1) musí být přerušeno švu zpevněno prošitím v délce minimálně 75 mm na každou stranu;
  - při našití oboustranné záplaty (schéma č. 3) se nejdříve našije záplaty z vnitřní strany s podehnutím okrajů záplaty minimálně 10 mm;
  - po našití záplaty z vnitřní strany se našije záplaty z vnější strany; okraje záplaty se podehnou min. 10 mm. Vnější záplata musí mít rozměry min. o 15 mm větší než vnitřní záplata;
  - záplaty se našívají šicími nitěmi BONDED/VENUS č. 40;
  - počet záplat není omezen; rozhodnutí o počtu záplat se ponechává orgánu provádějícímu opravy a orgánu, který provádí schvalování do používání;
  - jestliže se nalézá v jednom místě příliš mnoho záplat, nebo překročí-li poškození 1/3 plochy dílu, je nutno padák zaslat do opravy;
  - jednostrannou záplatu je možné našít ručně (schéma č. 3);
  - na obalu padáku se našívají záplaty jen z vnější strany;
- b) Našití záplaty na lemovky a popruhy (vztahuje se na všechny součásti padáku) schéma č. 4
- oprava poškozené lemovky (popálení, natržení apod.) se provede našitím záplaty ze stejného druhu materiálu;

- minimální délka záplaty po našití musí být 100mm, její maximální délka 250mm;
- Našitá záplata musí přesahovat na každou stranu poškozeného úseku minimálně 50 mm;
- našitá záplata nesmí deformovat našitou základní lemovku;
- Záplata se našívá na lícni stranu; není-li možno našít záplatu v povolených rozměrech, zašle se padák do opravy;
- našití záplaty se provede přišitím jednojehlovým nebo dvoujehlovým šicím strojem; konce lemovky se podehnou 10-20 mm. Ukončení šití záplaty musí přesahovat 75 mm přes záplatu;
- záplatu je dovoleno našít ručně;
- počet záplat není omezen; rozhodnutí o počtu záplat se ponechává na orgánu provádějícím opravy a orgánu, který dává povolení do používání;
- jestliže se nalézá na lemovce větší počet záplat, je nutno poškozený padák vyměnit; padák se zašle do opravy;
- našití záplat se provádí šicími nitěmi nitěmi BONDED/VENUS č. 40;

### 1.2. Doplňující stehy na porušeném šití, schéma č. 5

- přerušení stehu (přetržení) se opravuje doplňujícím stehem;
- doplňující steh musí přesahovat minimálně 75 mm na každou stranu od porušeného místa;
- doplňující stehy se provádí šicími nitěmi BONDED/VENUS č. 40;

### 1.3. Výměna stuhového uzávěru a kroužků

- porušený, natržený nebo odpáraný stuhový uzávěr se nahradí novým, musí mít stejnou délku jako původní; Přišití se provede šicími nitěmi BONDED/VENUS č. 40;
- poškozené, vytržené nebo chybějící kroužky se nahradí naražením stejného druhu kroužku nového; je-li natržena tkanina v místě kroužku, před naražením se našije oboustranná záplata;
- poškozené nebo přetržené gumové kroužky se nahradí novými o stejné velikosti;

## 2. **Počet stehů při šití u jednotlivých druhů nití:**

- |                               |                          |
|-------------------------------|--------------------------|
| - šicí nitě BONDED/VENUS č.60 | 30 až 35 stehů na 100 mm |
| - šicí nitě BONDED/VENUS č.40 | 25 až 30 stehů na 100 mm |
| - při křížkovacím stehu       | 30 až 35 kroků na 100 mm |

## SEZNAM MATERIÁLŮ PRO OPRAVU PADÁKU, MECHANICKO-FYZIKÁLNÍ VLASTNOSTI MATERIÁLŮ

	Název	obch.pol.výrobce	norma	pevnost (N) osnova/útek	tažnost (%) osnova/útek	prodyšnost (l)	
						průměr	max.
1.	<b>Vrchový materiál (tkaniny)</b>						
	UTT 38866	05100410160	Směrnice QS 03/02, PIA-C-44378	400/325	20-40/20-40	-	15
	UTT 38960	05100710120	Směrnice QS 03/02, MIL-C-7020	370/370	20-30/20-30	200-300	-
	UZARON UNI ZA1 PRINT	01300100140	PN 012823/051/80/80	1800/1750	44-63/37-54	-	-
2.	<b>Textilní příprava</b>						
	Popruh PAD	02200770044	PN 45192162/037/80/92	14.700	38		
	Popruh PAD 9886-1	06200800044	Směrnice QS 03/02, MIL-W-4088	27.500	65		
	Lemovka PAD 13 mm	02100210013	PN45192162-037/80/92	700	30		
	Lemovka PAD 15 mm	02100410015	PN45192162-037/80/92	1.100	30		
	Lemovka PAD 20 mm	02100870020	PN45192162-037/80/92	500	30		
	Lemovka PAD 25 mm	02100310025	PN45192162-037/80/92	2.000	40		
	Lemovka PAD 43 mm	02100669043	PN45192162-037/80/92	5.000	40		
	Stuhový uzávěr spodek	02400270020	PN44569599-028/80/04				
	Stuhový uzávěr vrch	02400170020	PN44569599-028/80/04				
	Padákový popruh – dutina	02201410015	PN 45192162/037/80/92	6.500	30		
	Šicí nitě BONDED č. 10	02600400010	-	195	22-30		
	Šicí nitě BONDED/VENUS č. 60	02600400060	-	30	14-26		
	Šicí nitě BONDED/VENUS č. 40	02600400040	-	44	14-28		
	Šicí nitě PES-SYNTON č.40	02600770040	-	42	16,5-21		
3.	<b>Kovo</b>						
	Průchodka mosazná S 7690-0	07320000000	-				
	Průchodka nerez S 7690 SS 0L	07320200000	-				

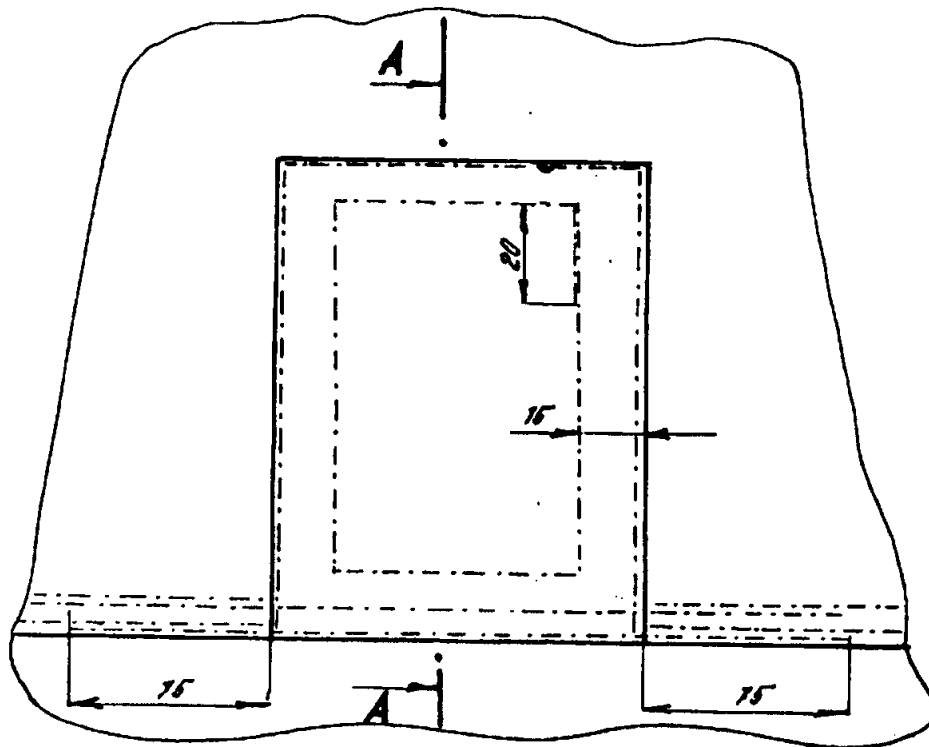
### Poznámka:

Na opravu padáku je možno použít obdobné materiály, jejichž mechanicko-fyzikální hodnoty odpovídají výše uvedeným materiálům. Zkratka PAD označuje polyamid.



Schéma č. 1

Provedení záplaty do švu.



Řez A — A

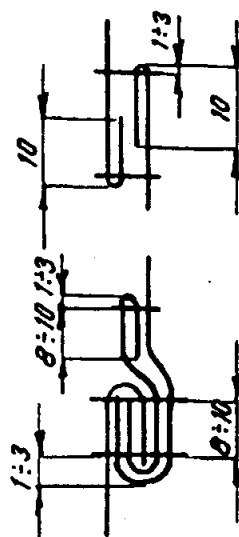
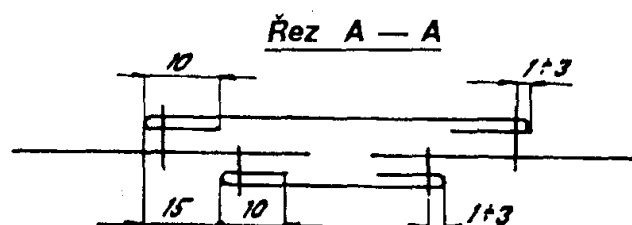
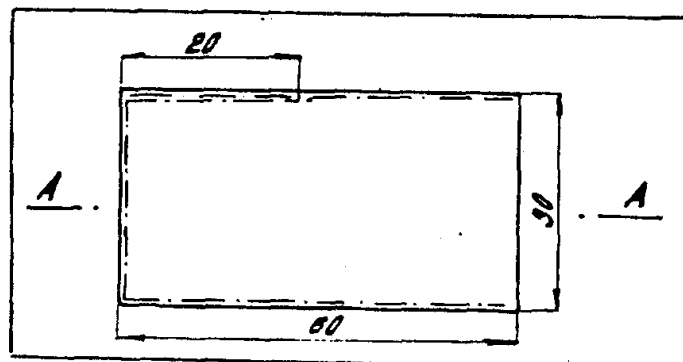
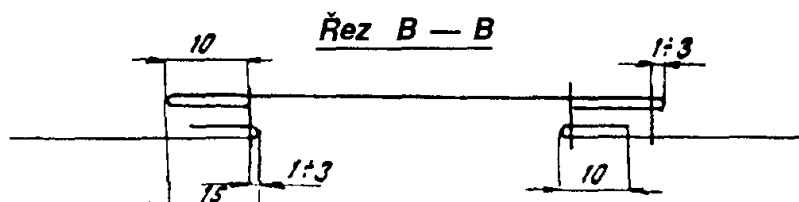
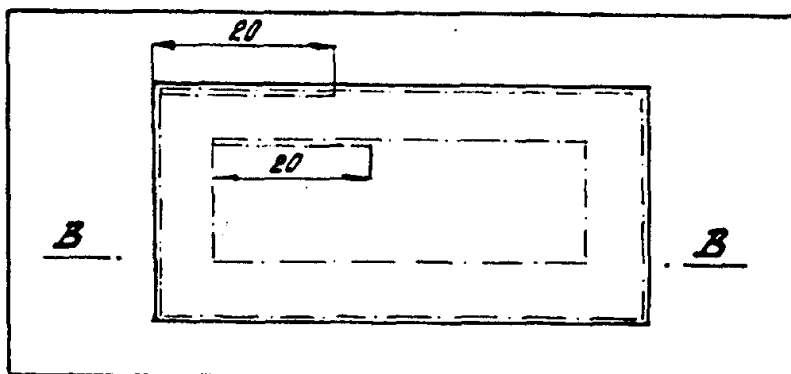


Schéma č. 2

**Dvojitá záplata bez vystřížení tkaniny.**



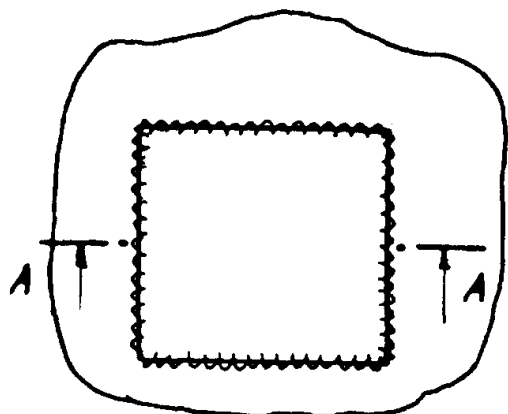
**Záplata s vystřížením poškozené tkaniny.**



Našíť záplaty ručně

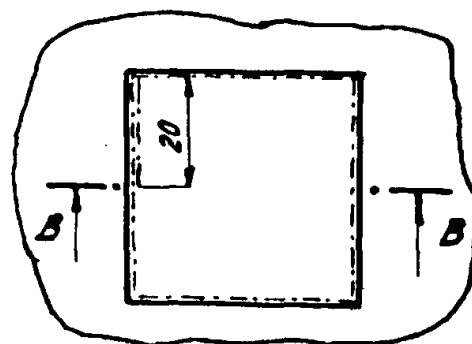
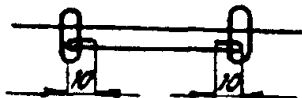
Našíť záplaty strojem

JEDNOSTRANNÉ  
ZÁPLATY



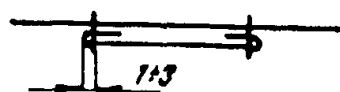
Řez A — A

M 1:2



Řez B — B

M 1:2



OBOUSTRANNÉ  
ZÁPLATY

Řez C — C

M 1:1

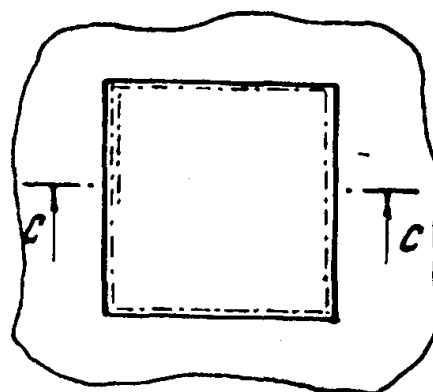
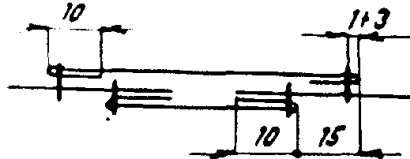
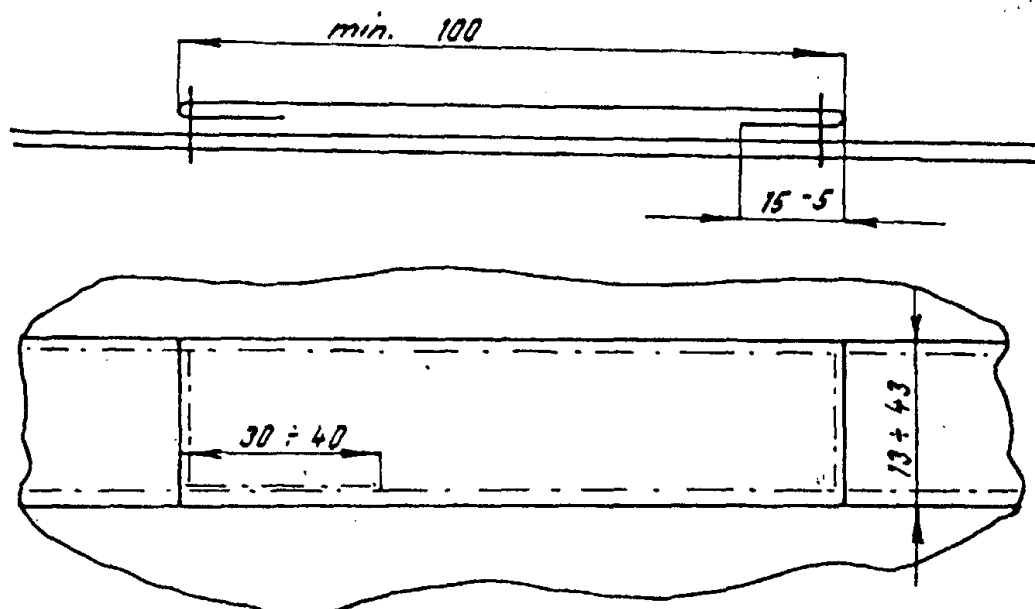
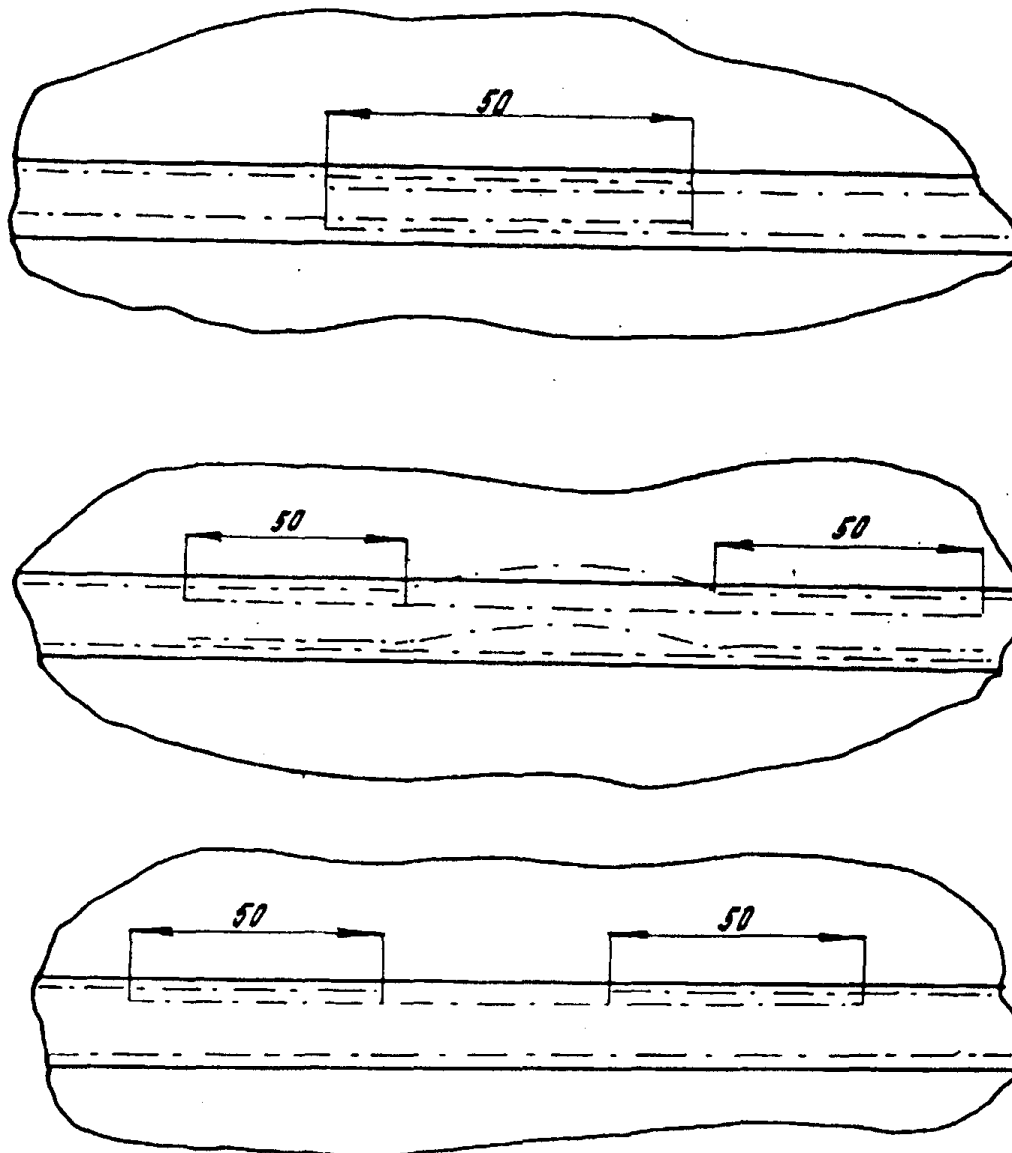


Schéma č. 4

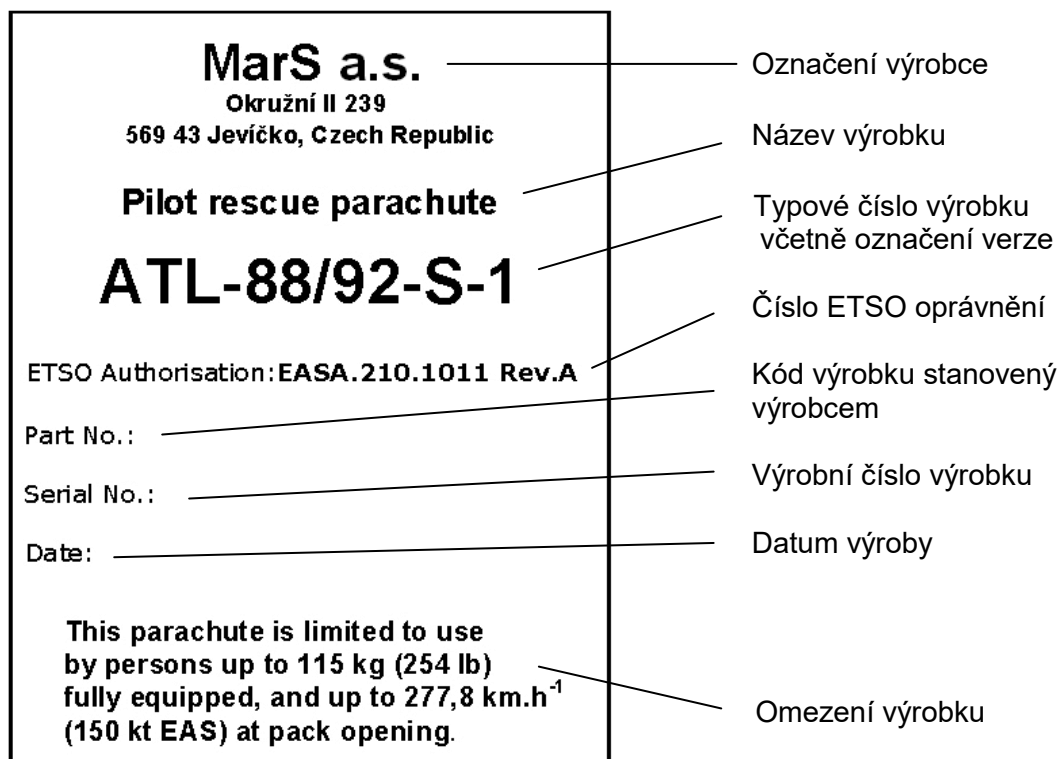
Záplata na lemovce.



**Prošití dodatečnými stehy při přetržení**  
**a neprovázání stehů**



Provedení štítku označení záchranného padáku  
ATL – 88/92 – S – 1



## **Instrukce pro alternativní způsob balení záchranného padáku ATL-88/92-S-1 číslo P - 004 - 07**

- Postup balení:
1. Příprava balení – viz Technický popis, návod pro obsluhu a údržbu Záchraného padáku ATL-88/92-S-1 číslo P – 002 – 93, kap. 4, bod 4.1.
  2. Složení vrchlíku – viz Technický popis, návod pro obsluhu a údržbu Záchraného padáku ATL-88/92-S-1 číslo P – 002 – 93, kap. 4, bod 4.2.
  3. Kontrola vrchlíku a šňůr – viz Technický popis, návod pro obsluhu a údržbu Záchraného padáku ATL-88/92-S-1 číslo P – 002 – 93, kap. 4, bod 4.3.
  4. Uložení šňůr do uzavírací chlopně – viz Technický popis, návod pro obsluhu a údržbu Záchraného padáku ATL-88/92-S-1 číslo P – 002 – 93, kap. 4, bod 4.4.
  5. Kontrola uložení šňůr – viz Technický popis, návod pro obsluhu a údržbu Záchraného padáku ATL-88/92-S-1 číslo P – 002 – 93, kap. 4, bod 4.5.
  6. Uložení vrchlíku do obalu padáku – viz Technický popis, návod pro obsluhu a údržbu Záchraného padáku ATL-88/92-S-1 číslo P – 002 – 93, kap. 4, bod 4.6. včetně obr. 21.

Následuje alternativní způsob balení .

První sklad vrchlíku se provede pod pravou část dělené spodní chlopně ( obr. 22 ).



**obr. 22**

Další sklad vrchlíku se provede pod levou část dělené spodní chlopně. ( obr. 23 ).



**obr. 23**

Balení pokračuje vkládáním vrchlíku do prostoru mezi očky uzavírací šňůry ( obr.24)



**obr. 24**

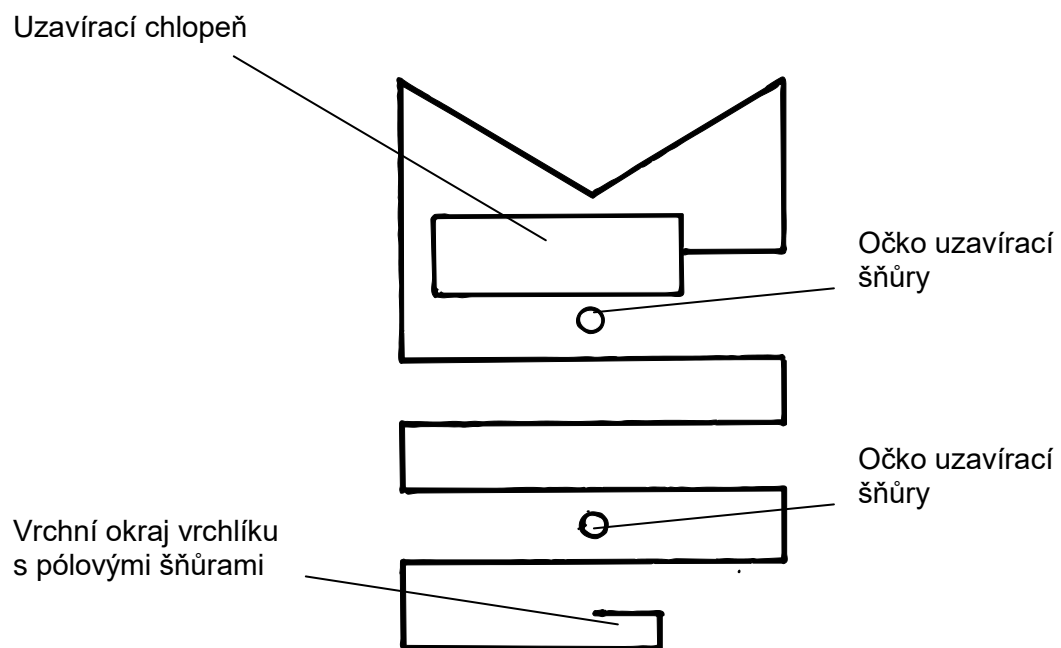


Zbývající část vrchlíku se ukládá esovitě nad horní očko uzavírací šňůry, až vyplní celý prostor dna obalu padáku. Vrchní okraj vrchlíku s pólými šňůrami se podehne do posledního skladu ( obr. 25 ).



obr. 25

Schéma alternativního uložení vrchlíku v obalu padáku (obr. 26 ).



obr. 26

Spojovací šňůra se varhánkovitě uloží mezi očka uzavírací šňůry ( obr. 27 ).



**obr. 27**

#### 7. Uložení výtažného padáku a uzavření obalu padáku

Výtažný padák se stopkou položí na složenou spojovací šňůru a lemovkami s kroužky ve spodní části výtažného padáku se provléknou pomocné balící šňůry, pomocí kterých se vytáhnou očka uzavírací šňůry, která se zajistí pomocnými balícími trny ( obr. 28 ).



**obr. 28**

Pomocné balící šňůry se provléknou lemovkami s kroužky ve vrchní části výtažného padáku, stlačí se pružina výtažného padáku, tkanina jeho vrchlíku se uloží směrem

dovnitř mezi závitky pružiny a prostřednictvím pomocných balících šňůr se vytáhnou očka uzavírací šňůry, která se zajistí pomocnými balícími trny ( obr. 29 ).



**obr. 29**

Uzavření spodní chlopně obalu padáku.

Spodní pomocná balící šňůra se provlékne průchodkou ve spodní chlopni obalu padáku a vytáhne očko uzavírací šňůry, které se zajistí pomocným balícím trnem ( obr. 30 ).



**obr. 30**

Pomocné balící šňůry se provléknou průchodkami v pravé boční chlopni a vytáhnou očka uzavírací šňůry, která se zajistí pomocnými balícími trny ( obr. 31 ).



**obr. 31**

Pomocné balící šňůry se provléknou průchodkami v levé boční chlopni a vytáhnou očka uzavírací šňůry, která se zajistí pomocnými balícími trny ( obr. 32 ).



**obr. 32**

Pomocné balící šňůry se provléknou průchodkami ve vnitřní chlopni vrchní chlopně, vrchní chlopeň se přiloží na boční chlopně a prostřednictvím pomocných balících šňůr se vytáhnou očka uzavírací šňůry, do kterých se vsunou jehly uvolňovače a tím je obal padáku uzavřen. Pomocné balící šňůry se stáhnou pod jehly uvolňovače a vytahují se tak, aby nedocházelo k poškozování uzavírací šňůry ( obr. 33, 34 ).



**obr. 33**



**obr. 34**

8. Kontrola zabaleného padáku – viz Technický popis, návod pro obsluhu a údržbu Záchraného padáku ATL-88/92-S-1 číslo P – 002 – 93, kap. 4, bod 4.8. (obr. 35).



**obr. 35**

9. Uzavření obalu padáku

Uzavírací mechanismus se překryje krycí chlopní pomocí stuhového uzávěru a dělená vrchní chlopeň se uzavře ze tří stran stuhovým uzávěrem. Tímto úkonem je balení padáku ukončeno ( obr. 36 ).



**obr. 36**

Balič provede zápis o balení do padákového záznamníku a tento zápis podepíše.





**2020**

Výrobce:

MarS a.s., Okružní II 239, 569 43 Jevíčko, Czech Republic

telefon: +420 461 353 841; fax: +420 461 353 861

http:\\www.marsjev.com, e-mail: [mars@marsjev.cz](mailto:mars@marsjev.cz)